

## 6 Données techniques

### 6.1 Châssis

Châssis solide en tôle d'acier, moteur monté sur silentblochs

### 6.2 Moteur

Mesure métrique (mesure américaine).

Moteur	Modèle 5001	Modèle 6001	Modèle 6001 Power
	À partir du numéro de série AD51001	À partir du numéro de série AD60001	
Produit	Moteur diesel Deutz	Moteur diesel Deutz	Moteur diesel Deutz
Modèle	D2011 L04	TD2011 L04	TCD2012T
Type	Moteur diesel à 4 temps à refroidissement par eau	Moteur diesel à 4 temps à refroidissement par eau	Moteur diesel à 4 temps à refroidissement par eau
N° cylindres	4	4	4
Cylindrée	3619 cm <sup>3</sup> (220,8 in <sup>3</sup> )	3619 cm <sup>3</sup> (220,8 in <sup>3</sup> )	4038 cm <sup>3</sup> (246 in <sup>3</sup> )
Alésage et course	96 x 125 mm (3,8" x 4,9")	96 x 125 mm (3,8" x 4,9")	101 x 126 mm (3,98" x 4,96")
Puissance	47,5 kW (64 ch) +/- 5 % à 2600 tr/mn	64,6 kW (87 ch) à 2600 tr/mn	84 kW (114 ch) à 2200 tr/mn
Couple interm.	200 Nm (148 ft. lbs.) à 1600 tr/mn	266 Nm (196 ft. lbs.) à 1600 tr/mn	420 Nm (310 lbf ft) à 1600 tr/mn
Régime moteur max. sans charge	2600 tr/mn +/- 25 tr/mn	2800 tr/mn +/- 25 tr/mn	2400 tr/mn +/- 25 tr/mn
Régime de ralenti	~ 900 tr/mn +/- 25 tr/mn	~ 900 tr/mn +/- 25 tr/mn	~ 900 tr/mn +/- 25 tr/mn
Système d'injection	Injection directe	Injection directe	Injection directe
Aide au démarrage	Bougies de préchauffage	Bougies de préchauffage	Bougies de préchauffage
Position inclinée max. (fin d'alimentation en huile moteur) :	30° dans tous les sens	30° dans tous les sens	35° dans tous les sens
Valeur d'émissions selon	Niveau 3	Niveau 3	Niveau 3

### 6.3 Pompe de transmission

Pompe à cylindrée variable	Modèle 5001	Modèle 6001	Modèle 6001 Power
Type	Pompe à cylindrée axiale	Pompe à cylindrée axiale	Pompe à cylindrée axiale
Volume refoulé	56 cm <sup>3</sup> /tour (3,4 in <sup>3</sup> /tour)	71 cm <sup>3</sup> /tour (4,3 in <sup>3</sup> /tour)	90 cm <sup>3</sup> /tour (5,5 in <sup>3</sup> /tour)
Débit	146 l/min (38,6 gal/min)	184 l/min (48,6 gal/min)	198 l/min (51,2 gal/min)
Pression de service max.	480 bars (6962 psi)	480 bars (6962 psi)	480 bars (6962 psi)
Pompe d'alimentation (intégrée dans la pompe à cylindrée variable)			
Type	Pompe à engrenages	Pompe à engrenages	Pompe à engrenages
Volume refoulé	11,6 cm <sup>3</sup> (0,7 in <sup>3</sup> )	19,6 cm <sup>3</sup> (1,2 in <sup>3</sup> )	19,6 cm <sup>3</sup> (1,2 in <sup>3</sup> )
Pression de remplissage/d'alimentation	25 bars (362,6 psi)	25 bars (362,6 psi)	25 bars (362,6 psi)

## 6.4 Freins

Frein de service	
Type	Frein multidisques en bain d'huile, commande hydraulique
Emplacement	Pont AV
Effet	Frein hydraulique par pédale à circuit unique.
Frein de stationnement	
Type	Frein multidisques en bain d'huile, commande mécanique
Emplacement	Pont AV
Effet	Frein multidisques en bain d'huile, commande mécanique par câble Bowden et arbre d'excentrique

## 6.5 Direction

Direction	Modèle 5001/6001
Type	Braquage hydrostatique du châssis articulé avec direction de secours
Mode de direction	Braquage articulé du châssis

## 6.6 Hydraulique de travail

Hydraulique de travail	Modèle 5001	Modèle 6001	Modèle 6001 Power
Volume refoulé de la pompe de transmission	17 cm <sup>3</sup> /tour (1 in <sup>3</sup> /tour)	22 cm <sup>3</sup> /tour (1,3 in <sup>3</sup> /tour)	22 cm <sup>3</sup> /tour (1,3 in <sup>3</sup> /tour)
Débit de la pompe de transmission	44 l/min (12 gal/min)	57 l/min (15 gal/min)	52 l/min
Pression de service max.	200 bars (2900 psi)	220 bars (3191 psi)	220 bars (3191 psi)
Capacité du réservoir d'huile hydraulique	48 l (13 gal)	70 l (18,5 gal)	70 l (18,5 gal)
Direction	150 bars (2175,5 psi)	150 bars (2175,5 psi)	150 bars (2175,5 psi)

## 6.7 Benne

Benne	Modèle 5001	Modèle 6001F	Modèle 6001S
Capacité de la benne	2000 l (528 gal) à ras	2400 l (634 gal) à ras	
	2700 l (713 gal) avec dôme	3200 l (845 gal) avec dôme	
	1400 l (370 gal) capacité liquide	1880 l (496,6 gal) capacité liquide	
Charge utile	5000 kg (11023 lbs.)	6000 kg (13227,7 lbs.)	
Angle de rotation	180 – 217°	-180 – 213°	

## 6.8 Données de conduite

Direction	Modèle 5001	Modèle 6001
Vitesse de déplacement I	0 – 8 km/h (0 – 5 miles/h)	0 – 5 km/h (0 – 3,1 miles/h)
Vitesse de déplacement II	0 – 25 km/h (0 – 15,5 miles/h)	0 – 25 km/h (0 – 15,5 miles/h)
Articulation	+/- 37°	+/- 33°
Oscillation	+/- 15°	
Rayon de braquage extérieur	4100 mm (13'5")	5200 mm (17'1")
Rampe gravissable	50 % (théorique)	
Inclinaison de sécurité autorisée	25 % dans toutes les positions de conduite (gauche/droite)	

## 6.9 Système électrique (5001)

### Système électrique

Alternateur	12 V 55 A
Démarrreur	12 V 2,6 kW
Batterie	12 V 88 Ah

### Boîte à fusibles

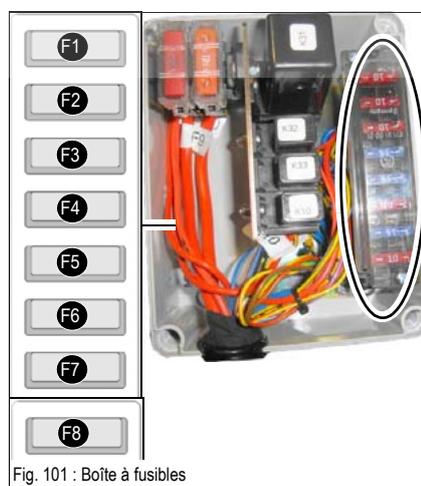


Fig. 101 : Boîte à fusibles

Fusible	Courant nominal (A)	Circuit protégé
F 1	10A	– Élément indicateur, alimentation en carburant
F 2	10A	– Clapets magnétiques (conduite)
F 3	10A	– Avertisseur sonore, feux stop
F 4	15 A	– Clignotants
F 5	15 A	– Phares
F 6	10A	– Codes
F 7	15A	– Feu de position
F 8	10A	– Feux de détresse