

Atlas Copco Compresseurs de chantier



XAHS 107 **XAS 127** **XAS 137**

Tout ce que vous attendez d'un compresseur .

Les XAS 137, XAS 127 et XAHS 107 vous apportent souplesse et praticité. Compacts et légers, ils vous accompagneront sans difficulté sur tous vos chantiers. Leur carrosserie à ouverture totale vous offre une accessibilité exceptionnelle à tous les points de service. Tous les modèles sont conformes aux plus récentes directives sur les gaz d'échappement et le niveau sonore.



Sustainable Productivity

Atlas Copco

Compacts, polyvalents et faciles à utiliser.

Les XAS 137, XAS 127 et XAHS 107 vous apportent tous les avantages d'un compresseur compact et pratique. Vous apprécierez leur fiabilité et leur excellent rendement, dans les environnements les plus difficiles et pour les utilisations les plus diverses : alimentation de marteaux pneumatiques, chantiers de construction, sablage ou location, ils sont prêts à tout. Un choix complet d'options est proposé pour répondre à toutes vos spécifications.

L'élément compresseur est entraîné par un moteur Diesel conforme aux normes COM 2 et COM 3 garantissant un fonctionnement économique et une excellente valeur de revente. Enfin, et surtout, les compresseurs Atlas Copco sont conçus pour offrir performances, fiabilité, facilité d'entretien et de nombreuses années de fonctionnement sans souci.



Caractéristiques techniques

Type		Générateur intégré		Générateur intégré		XAS 137 Xd C3	XAHS 107 Xd C2	XAHS 107 Xd C3
		XAS 127 Xd C2	XAS 137 Xd G C3	XAS 137 Xd G C2	XAS 137 Xd C2			
Pression effective de service normale	bars(e)	7	7	7	7	7	12	12
	psig	102	102	102	102	102	175	175
Débit d'air libre réel	l/sec	128	96.5	109	138	128	106	94
	cu.ft./min	271	204	231	292	271	225	199
Selon ISO 1217 ed.3 1996 annexe D	m³/min	7.7	5.8	6.5	8.3	7.7	6.3	5.6
Puissance acoustique maximum (LWA)*	dB(A)	99	98	99	99	98	99	98
Pression acoustique maximum à 7 m	dB(A)	73	71	73	73	71	73	71
Capacité du réservoir d'huile	l	13	13	13	13	13	13	13
Température ambiante maxi.	°C	50	45	50	45	45	50	45

Moteur

	Kubota						
Fabricant	Kubota						
Type	V3800	V3307	V3800	V3800	V3307	V3800	V3307
Conforme	COM 2	COM 3	COM 2	COM 2	COM 3	COM 2	COM 3
Nombre de cylindres	4	4	4	4	4	4	4
Puissance à vitesse nominale	kW	71	55.4	71	71	55.4	71
Cylindrée	l	3.769	3.331	3.769	3.769	3.331	3.769
Vitesse moteur (nominal)	tr/min	2400	2400	2400	2400	2400	2400
Vitesse moteur (à vide)	tr/min	1700	1700	1700	1700	1700	1700
Capacité du système d'huile	l	11	11	11	11	11	11
Capacité du réservoir de carburant	l	130	130	130	130	130	130

Génératrices : XAS 137 DdG C3 et XAS 137 XdG C2

230/400V-50Hz

Puissance électrique	kW / kVA	monophasé : 9.6 / 12 - triphasé : 9.6 / 12
Prises		Schuko monophasé (1x16A), CEE triphasé (2x16A)

Dimensions (hors tout)

		Sans freins		Avec freins	
		Timon fixe	Fixe	Fixe	Réglable
Longueur	mm	3761	3761	3761	4246 - 4363
Largeur	mm	1677	1677	1677	1677
Hauteur	mm	1464	1464	1464	1464

Poids

Prêt à fonctionner	kg	1425	1475	1475
--------------------	----	------	------	------

Sorties d'air : 3 x 3/4"

*conforme aux limites 2000/14/CE, 84/533/CE et 85/406/CE

Caractéristiques

- Matériel compact et léger
- Un seul essieu
- Faible niveau sonore
- Châssis robuste
- Economique
- Grande capacité du réservoir de carburant (autonomie minimum de 8 heures)
- Points de service sur un seul côté
- Excellente accessibilité
- Tableau de commande simple
- Nombreuses options disponibles

Avantages

- Faible coût d'exploitation
- Facile à transporter
- Facile à manœuvrer sur le chantier
- Facile à utiliser
- Sans danger pour l'opérateur et l'environnement
- Construit pour durer



L'air comprimé ne doit jamais être respiré sans avoir fait l'objet d'une purification conforme aux normes en vigueur.

www.atlascopco.com