

Caractéristiques techniques: GWS 14-125

| | |
|--|----------------------|
| Puissance de prise de courant nominale | 1.400 W |
| Régime à vide | 2.200 – 7.500 tr/min |
| Puissance restituée | 820 W |
| Filetage de la broche | M 14 |
| Ø meule | 125 mm |
| Poids | 2,2 kg |

Fonctions

- Limitation du courant de démarrage
- Moteur ultra-performant
- Régulation électronique constante
- Refroidissement direct
- Dispositif d'arrêt Kickback
- Démarrage progressif
- Interrupteur bloquable
- Protection contre les surcharges
- Capot de protection indéformable
- Protection contre un redémarrage

Information sur les bruits/vibrations

Valeurs de mesure relevées conformément à EN 60745
Valeurs totales des vibrations (somme de vecteurs de trois sens)

Ponçage avec feuille abrasive

| | |
|---------------------------------|----------------------|
| Valeur d'émission vibratoire ah | 3.0 m/s ² |
| Incertitude K | 1.5 m/s ² |

Ponçage des surfaces (dégrossissage)

| | |
|---------------------------------|----------------------|
| Valeur d'émission vibratoire ah | 4.5 m/s ² |
| Incertitude K | 1.5 m/s ² |

Le niveau sonore pondéré A de l'outil électroportatif est typiquement de : niveau de pression acoustique 91 dB(A)
; niveau de puissance acoustique 102 dB(A). Incertitude K = 3 dB