CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

JCW	1.30.1	1.25.3	1.50.P
Puissance	2,7 CV	2,5 CV	5 CV
Moteur	Electr.	Electr.	Essence
Diamètre max. du disque		350 mm	
Profondeur de coupe (sans retournement du matériau)		125 mm	
Vitesse de rotation de la lame		3150 tr/min	
Longueur max. de coupe		450 mm	
Dimensions du chariot		440×380 mm	
Longueur		1090 mm	
Largeur		530 mm	
Hauteur		680 mm	
Poids		73 kg	

SIX EQUIPMENT

INTRODUCTION

Les scies de maçon portables Clipper, type Junior, sont conçues pour permettre des coupes précises dans les matériaux de construction, à l'eau ou à sec.
Un dispositif de rappel ramène automatiquement le disque en position haute. La descente de la tête de coupe s'effectue au moyen d'une poignée placée sur le carter de disque.
Le matériau à couper est placé sur le chariot mobile et passe ppréciera immédiatement le soin apporté aux détails et à la qualité du matériel utilisé pour la construction de machines entièrement soudées. La haute qualité de l'assemblage des moteurs et des pièces composantes leur assure une longue vie et un entretien réduit.
L'opérateur appréciera immédiatement le soin apporté aux détails et à la qualité du matériel utilisé pour la construction de machines entièrement soudées. La haute qualité de l'assemblage des moteurs et des pièces composantes leur assure une longue vie et un entretien réduit.

Vérification préliminaire

- Le sens de rotation du disque est indiqué par une flèche collée sur le carter.
- Si le sens de rotation ne correspond pas à celui indiqué par la flèche, la polarité du moteur doit être inversée en intervertissant de préférence, 2 phases sur la prise.

PROTECTION DU MOTEUR

La machine est équipée d'une protection thermique qui arrête le moteur en cas de surcharge excessive et ceci, dans deux situations différentes:

a. Arrêt peu de temps après l'enclenchement.
   - Le branchement n'est pas fait correctement ou une phase n'est pas sous tension.
   - Mettre l'interrupteur sur la position "0" (arrêt) et vérifier respectivement le branchement ou la tension par phase.

b. Arrêt pendant la coupe
   - Le moteur a été surchargé. Attendre quelques minutes et réenclencher la protection thermique (vérifier si la spécification du disque utilisée convient à l'application).

DISPOSITIF D'ARROSAGE

- Fixer la pompe sur le clip du montant arrière droit.
- Raccorder le tuyau à eau sur le tube de refoulement de la pompe à eau.
- Placer le bouchon de vidange du bac dans le trou prévu à cet effet.
- Fixer le rideau de récupération d'eau sur l'axe pivotant de la tête de coupe.
- Remplir le bac d'eau jusqu'à environ 2cm du bord.
- Avant de commencer la coupe, ouvrir la vanne d'alimentation d'eau et vérifier que l'eau arrive en quantité suffisante sur le bord des flasques.

CHARIOT MOBILE

- Placer le chariot sur les rails du bac.
- Fixer la butée du matériau en bloquant les deux vis-papillons après avoir réglé l'encoche pour permettre au disque de passer librement.
- Monter le guide de coupe sur la butée du matériau.

MONTAGE DU DISQUE

- Ouvrir le volet de protection.
- Desserrer l'écrou de l'arbre de meule pour enlever le flasque mobile.
- Placer le disque correctement en appui sur le flasque fixe.
- Remonter le flasque mobile et bloquer l'écrou à l'aide de la clé fournie à cet effet.
- Refermer le volet de protection.

Type JCW 1.40.P

- Lire et appliquer soigneusement les instructions données par le fabricant du moteur.

METHODE DE COUPE

COUPE FORCÉE

(Uniquement avec disques diamant CLIPPER)

- Descendre le disque jusqu'à environ 3 m/m en dessous du plateau du chariot.
- Régler et bloquer l'étrier de blocage afin de caler fermement la tête de coupe.
- Poser le matériau à couper sur le chariot mobile, toujours contre le guide de coupe et la butée en le tenant fortement, les mains le plus loin possible du disque.
- Forcer, sans exagération, le matériau contre le disque comme l'indique le dessin ci-dessous.

NOTE: Il est possible de ne pas utiliser le système de coupe forcée par le blocage de la tête de coupe. Dans ce cas, il est nécessaire de maintenir le disque à la même profondeur à l'aide de la poignée de descente. Il est recommandé de procéder en 2 ou 3 passes successives.

COUPE MULTIPLE

(Uniquement avec lames abrasives CLIPPER)

- Le principe de "coupes multiples" consiste à pratiquer de passes successives peu profondes en déplaçant le matériau vers l'arrière et vers l'avant sous la lame qui décrit des arcs de coupe.
- Poser le matériau à couper sur le chariot mobile, toujours contre le guide de coupe et la butée en le tenant fortement, les mains le plus loin possible de la lame.
- Placer la lame au-dessus du matériau.
- Démarrer la machine et actionner la poignée de la tête de coupe en exerçant une pression constante.

INSTRUCTIONS DE SECURITE

L'aspect des règles de sécurité en vigueur pour les machines varie suivant les pays, mais les indications ci-dessous seront utiles à tous les opérateurs.
Suivre soigneusement les instructions d'assemblage et de mise en route données dans les Chapitres 2 et 3.
Réaliser les raccordements électriques correctement afin d'éliminer les risques de contact des fils sous tension avec l'eau, les projections d'eau ou l'humidité.
Bien entretenir les courroies d'entraînement de l'arbre de meule et les tensionner correctement en vue d'une utilisation efficace et sûre de la machine.
Démonter immédiatement les disques fortement usés et endommagés pour éviter de mettre l'opérateur en danger.
Maintenir le matériau à couper fermement en place sur le chariot afin qu'il ne se déplace pas pendant la coupe.
Garder les mains à l'écart du disque en rotation pendant l'opération de coupe.
Porter constamment des lunettes de sécurité et se protéger de la poussière à l'aide d'un masque pendant la coupe à sec.
Toujours se munir d'un serre-tête anti-bruit.

ENTRETIEN

- Vérifier et régler régulièrement la tension de la (des) courroie(s).
- Vidanger et nettoyer fréquemment le bac.
- Eviter de laisser la pompe à eau dans la boue en cas de mise hors service prolongée.
- Nettoyer de temps en temps les busettes d'arrosage ainsi que le tuyau à eau.
- Lors d'un changement du disque, nettoyer la surface des flasques qui vient en contact avec le disque.
- Contrôler fréquemment l'usure des flasques de l'arbre de meule.

SIX EQUIPMENT