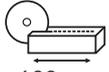




## CM41 Compact

2,2kW  
 Ø 400mm  
  
 600mm  
 85kg  
 230V 1~

La Clipper CM 41 est une scie de maçon légère et transportable à l'ergonomie poussée.



Avantages produit	Bénéfices utilisateur
Pieds pliants et roues de transport	Facilité de déplacement et de rangement
Table inclinable intégrée au chariot	Coupe en biseau à 45°
Chariot intégrant des roues inclinées anti-usure	Coupe précise et stable
Guide de coupe standard à réglage angulaire de haute précision (degré)	Coupe rapide, précise et aisée sans outil aditionnel
Butée de réglage en profondeur ajustable	Réglage aisé de la profondeur de coupe pour des disques de 300 à 400mm
Chariot avec surface traitée anti-glissement	Coupe précise et stable
Carter de disque fixe avec trappe latérale d'accès pivotante	Protection maximale de l'opérateur avec accès aisé pour le changement de disque



Pompe à eau électrique protégée de l'encrassement



Guide de coupe.



Chariot avec roues inclinées résistantes au frottement



Carter de disque de forme optimisée.



Position de travail ergonomique.



Nous recommandons l'utilisation des disques diamant ALFA

Machine N°	Référence	Code EAN
CM41	701846 29632	5450248 405191

Données techniques	
Disque inclus	Ø 350 mm
Tension	230V 1~
Puissance kW	2,2kW (3 Hp)
Fusible/Générateur	16A / 6 kVA
Diamètre x Alésage maxi.	Ø 400 x 25,4mm
Inclinaison tête	0° - 45°
Profondeur de coupe maxi. 90°/45°	135mm / 94mm
Longueur de coupe maxi.	600mm
Dimensions de la table	440 x 340mm
Vitesse de rotation arbre (RPM)	2800 min <sup>-1</sup>
Vibrations mains-bras	< 2,5 m/s <sup>2</sup>
Puissance sonore / pression sonore	92 dB (A) / 80 dB (A)
Dimensions (LxLxH)	1170 x 600 x 1400mm
Dimensions (LxLxH) (pieds repliés)	1170 x 600 x 740mm
Poids	85kg



Retrouvez les disques appropriés pages 22-51 ainsi que les accessoires page 72 !



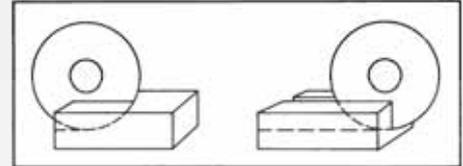
## Le conseil de Clippy



### >> Méthodes de coupe :

#### • Coupe profonde ou fixe

En coupe profonde ou fixe, la tête de coupe est verrouillée en position fixe et le matériau est poussé à l'intérieur comme le montre la figure.



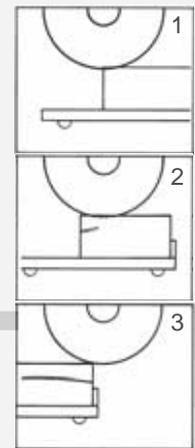
Cette technique assure souvent une meilleure efficacité que le simple maintien de la tête vers le bas.

Cette méthode est efficace pour la coupe à l'eau avec disques diamant sur certains matériaux tendres. Elle est globalement moins efficace que la méthode de la "coupe par passes" sur la plupart des matériaux, notamment avec des disques abrasifs.

#### • Coupe par passes

La coupe par passes consiste à déplacer le chariot soutenant le matériau d'avant en arrière sous le disque en rotation. Placer le matériau sur le chariot bien contre le guide de coupe et la butée, en gardant les mains éloignées du disque.

- Démarrer la machine.
- Avancer le chariot près du disque et abaisser la tête de coupe jusqu'à ce que le disque soit suffisamment bas pour être légèrement en contact avec la surface du matériau.
- Passer le matériau en dessous par des passages rapides sur toute la longueur, effectuant une coupe peu profonde (environ 3 mm de profondeur comme illustré sur la figure) vers l'avant. Lors du passage vers l'arrière, soulever le disque afin qu'il ne soit pas en contact avec la ligne de coupe.
- Compléter chaque passage rapide vers l'arrière et vers l'avant en faisant passer le matériau au-delà du centre du disque avant de déplacer le chariot vers l'arrière.



*NOTE: les passages vers l'avant et vers l'arrière seront d'autant plus rapides que le matériau est dur. La coupe par étapes réduit la surface de la circonférence du disque en contact avec le matériau, ce qui évite l'échauffement du disque, lui permet de tourner librement et de couper avec une efficacité optimale.*

- S'assurer que la pompe à eau est en position de marche avant d'effectuer toute opération de coupe à l'eau.
- La poignée du robinet doit être tournée dans le sens de l'écoulement d'eau. Démarrer le moteur et vérifier que les deux côtés du disque sont suffisamment arrosés.
- S'assurer que le niveau d'eau recouvre toujours la pompe. Eviter que de la boue ou des impuretés obstruent l'orifice d'entrée de la pompe.
- Nettoyer le bac et la pompe à eau après utilisation.
- Adapter la vitesse d'avance appliquée au disque diamant et la profondeur de coupe pour prévenir la surchauffe et la panne du moteur.