



6 Données techniques

6.1 Châssis

Châssis solide en tôle d'acier, moteur monté sur silentblochs

6.2 Moteur

Mesure métrique (mesure américaine).

Moteur	Modèle 5001	Modèle 6001	Modèle 6001 Power
	À partir du numéro de série AD51001	À partir du numéro de série AD60001	
Produit	Moteur diesel Deutz	Moteur diesel Deutz	Moteur diesel Deutz
Modèle	D2011 L04	TD2011 L04	TCD2012T
Type	Moteur diesel à 4 temps à refroidissement par eau	Moteur diesel à 4 temps à refroidissement par eau	Moteur diesel à 4 temps à refroidissement par eau
N° cylindres	4	4	4
Cylindrée	3619 cm ³ (220,8 in ³)	3619 cm ³ (220,8 in ³)	4038 cm ³ (246 in ³)
Alésage et course	96 x 125 mm (3,8" x 4,9")	96 x 125 mm (3,8" x 4,9")	101 x 126 mm (3,98" x 4,96")
Puissance	47,5 kW (64 ch) +/- 5 % à 2600 tr/mn	64,6 kW (87 ch) à 2600 tr/mn	84 kW (114 ch) à 2200 tr/mn
Couple interm.	200 Nm (148 ft. lbs.) à 1600 tr/mn	266 Nm (196 ft. lbs.) à 1600 tr/mn	420 Nm (310 lbf ft) à 1600 tr/mn
Régime moteur max. sans charge	2600 tr/mn +/- 25 tr/mn	2800 tr/mn +/- 25 tr/mn	2400 tr/mn +/- 25 tr/mn
Régime de ralenti	~ 900 tr/mn +/- 25 tr/mn	~ 900 tr/mn +/- 25 tr/mn	~ 900 tr/mn +/- 25 tr/mn
Système d'injection	Injection directe	Injection directe	Injection directe
Aide au démarrage	Bougies de préchauffage	Bougies de préchauffage	Bougies de préchauffage
Position inclinée max. (fin d'alimentation en huile moteur) :	30° dans tous les sens	30° dans tous les sens	35° dans tous les sens
Valeur d'émissions selon	Niveau 3	Niveau 3	Niveau 3

6.3 Pompe de transmission

Pompe à cylindrée variable	Modèle 5001	Modèle 6001	Modèle 6001 Power
Type	Pompe à cylindrée axiale	Pompe à cylindrée axiale	Pompe à cylindrée axiale
Volume refoulé	56 cm ³ /tour (3,4 in ³ /tour)	71 cm ³ /tour (4,3 in ³ /tour)	90 cm ³ /tour (5,5 in ³ /tour)
Débit	146 l/min (38,6 gal/min)	184 l/min (48,6 gal/min)	198 l/min (51,2 gal/min)
Pression de service max.	480 bars (6962 psi)	480 bars (6962 psi)	480 bars (6962 psi)
Pompe d'alimentation (intégrée dans la pompe à cylindrée variable)			
Type	Pompe à engrenages	Pompe à engrenages	Pompe à engrenages
Volume refoulé	11,6 cm ³ (0,7 in ³)	19,6 cm ³ (1,2 in ³)	19,6 cm ³ (1,2 in ³)
Pression de remplissage/d'alimentation	25 bars (362,6 psi)	25 bars (362,6 psi)	25 bars (362,6 psi)

6.4 Freins

Frein de service	
Type	Frein multidisques en bain d'huile, commande hydraulique
Emplacement	Pont AV
Effet	Frein hydraulique par pédale à circuit unique.
Frein de stationnement	
Type	Frein multidisques en bain d'huile, commande mécanique
Emplacement	Pont AV
Effet	Frein multidisques en bain d'huile, commande mécanique par câble Bowden et arbre d'excentrique

6.5 Direction

Direction	Modèle 5001/6001
Type	Braquage hydrostatique du châssis articulé avec direction de secours
Mode de direction	Braquage articulé du châssis

6.6 Hydraulique de travail

Hydraulique de travail	Modèle 5001	Modèle 6001	Modèle 6001 Power
Volume refoulé de la pompe de transmission	17 cm ³ /tour (1 in ³ /tour)	22 cm ³ /tour (1,3 in ³ /tour)	22 cm ³ /tour (1,3 in ³ /tour)
Débit de la pompe de transmission	44 l/min (12 gal/min)	57 l/min (15 gal/min)	52 l/min
Pression de service max.	200 bars (2900 psi)	220 bars (3191 psi)	220 bars (3191 psi)
Capacité du réservoir d'huile hydraulique	48 l (13 gal)	70 l (18,5 gal)	70 l (18,5 gal)
Direction	150 bars (2175,5 psi)	150 bars (2175,5 psi)	150 bars (2175,5 psi)

6.7 Benne

Benne	Modèle 5001	Modèle 6001F	Modèle 6001S
Capacité de la benne	2000 l (528 gal) à ras	2400 l (634 gal) à ras	
	2700 l (713 gal) avec dôme	3200 l (845 gal) avec dôme	
	1400 l (370 gal) capacité liquide	1880 l (496,6 gal) capacité liquide	
Charge utile	5000 kg (11023 lbs.)	6000 kg (13227,7 lbs.)	
Angle de rotation	180 – 217°	-180 – 213°	

6.8 Données de conduite

Direction	Modèle 5001	Modèle 6001
Vitesse de déplacement I	0 – 8 km/h (0 – 5 miles/h)	0 – 5 km/h (0 – 3,1 miles/h)
Vitesse de déplacement II	0 – 25 km/h (0 – 15,5 miles/h)	0 – 25 km/h (0 – 15,5 miles/h)
Articulation	+/- 37°	+/- 33°
Oscillation	+/- 15°	
Rayon de braquage extérieur	4100 mm (13'5")	5200 mm (17'1")
Rampe gravissable	50 % (théorique)	
Inclinaison de sécurité autorisée	25 % dans toutes les positions de conduite (gauche/droite)	

6.9 Système électrique (5001)

Système électrique

Alternateur	12 V 55 A
Démarrreur	12 V 2,6 kW
Batterie	12 V 88 Ah

Boîte à fusibles

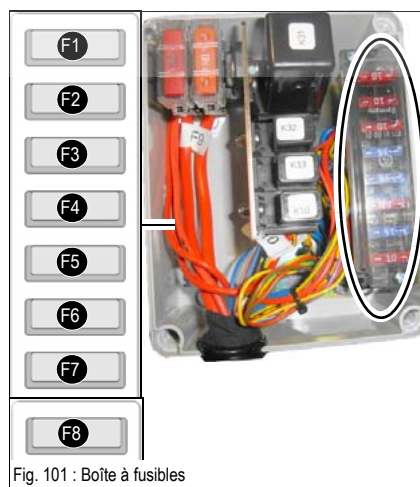


Fig. 101 : Boîte à fusibles

Fusible	Courant nominal (A)	Circuit protégé
F 1	10A	– Élément indicateur, alimentation en carburant
F 2	10A	– Clapets magnétiques (conduite)
F 3	10A	– Avertisseur sonore, feux stop
F 4	15 A	– Clignotants
F 5	15 A	– Phares
F 6	10A	– Codes
F 7	15A	– Feu de position
F 8	10A	– Feux de détresse