

• Caractéristiques Motopompe PT2A

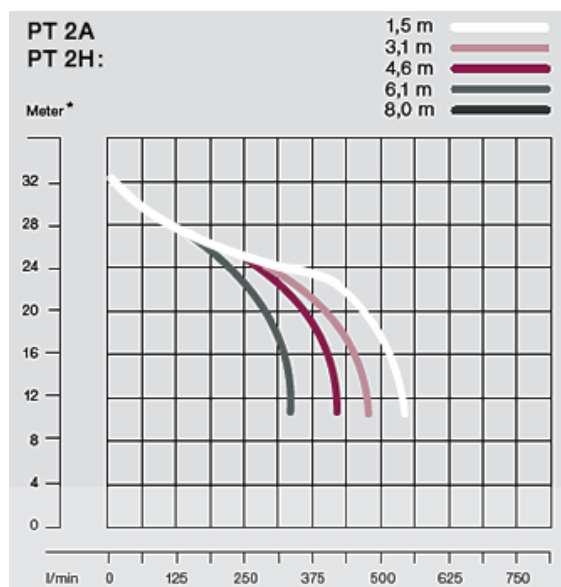


Les pompes à haut rendement pour le quotidien rude des chantiers

Les pompes centrifuges pour eaux chargées de Wacker Neuson ont fait leurs preuves sur les chantiers du monde entier. Ces pompes surpuissantes à amorçage automatique viennent à bout de solides ayant une taille allant jusqu'à 25 mm. Elles offrent un grand volume, une hauteur importante de refoulement et par conséquent une puissance de pompage importante. Les pompes PT sont idéalement adaptées pour les chantiers qui doivent être rapidement assainis.

- Des composants de qualité supérieure comme le rotor de la pompe en fonte trempée et les garnitures en céramique renforcées de carbone assurent une longue durée de vie.
- Carter léger et ultra résistant en aluminium
- Manipulation aisée, maintenance facile d'accès
- Sécurité manque d'huile intégrée
- Disponible avec un moteur diesel ou à essence

Fonctionnement à 3.500 1/min. - puissance pour différents hauteurs d'aspiration



Hauteur totale de refoulement

Caractéristiques techniques

Caractéristiques techniques

Diamètre buse d'aspiration, et raccord de pression) mm	50
L x l x H mm	550 x 465 x 500
Poids opérationnel kg	43
Hauteur totale de refoulement m	32
Débit de circuit max. l/min	795
Hauteur d'aspiration max. m	7,6
Diamètre des solides max. mm	25

Caractéristiques du moteur

Type de moteur	Moteur à essence 4 temps monocylindre à refroidissement par air
Fabricant du moteur	Honda
Moteur	GX 160
Puissance du moteur (DIN ISO 3046) kW pour un régime 1/min	4,0 3.500
Consommation de carburant max. l/h	1,7
Cylindrée cm ³	163
Capacité du réservoir (Carburant) l	3,1