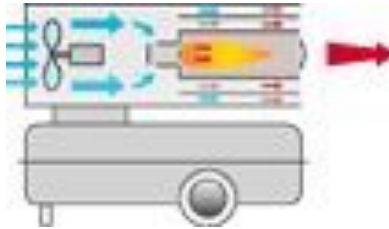


Caractéristiques des modèles TA



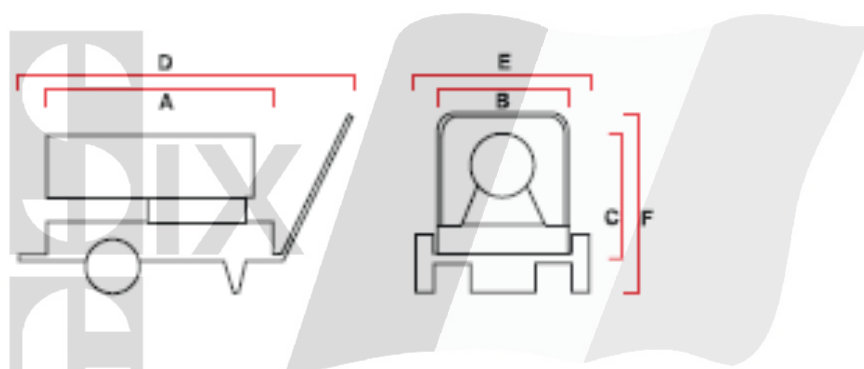
- Chaleur directe avec 100% de rendement.
- Température de sortie fixe env. 450°C.
- Montée en température très rapide.
- Pompe à haute pression pour fioul et pétrole lampant.
- Le système de pompe monotube évite l'encrassement.

CARACTERISTIQUES

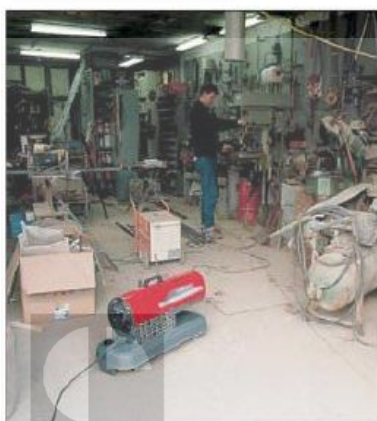
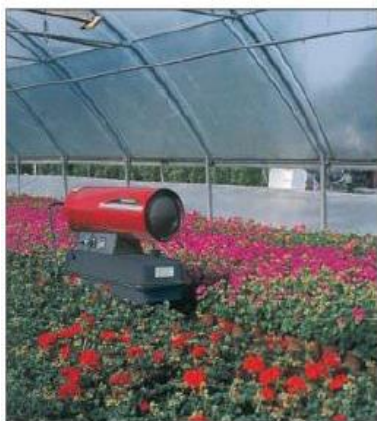
- Carrosserie thermo laquée.
- Très mobile, économique du point de vue de la consommation, sécurité de fonctionnement.
- Couvercle supérieur froid et sûr.
- Autonomie du réservoir de 16 heures (à partir du T/TA 22).
- Modèles TA avec relais de brûleur, contrôle de la flamme par cellule photo-électrique et prise pour thermostat.
- (distance max. 50 m/profondeur max. 3 m, en fonction du diamètre du tube).
- La ventilation de la pièce est nécessaire.

Code informatique	Type	Consommation		Debit air		Amperage (230V)	Prise pour thermostat
		Puissance (kW)	fioul max. (kg/h)	chaud (m³/h)	Capacite du reservoir (l)		
40.404.100	TA 40	46	4,5	1.200	80	1,35	OUI
40.804.100	TA 80	93	9,0	2.150	160	3,2	OUI

	Dimensions monté (cm)							KG
	A	B	C	D	E	F		
TA 40	122	-	-	131	54	80	48	
TA 80	140	-	-	169	63	90	69	



EQUIPMENT



APPLICATIONS

DANS LE DOMAINE AGRICOLE

- Chauffage des salles d'élevage, entrepôts et ateliers.
- Séchage des produits de récolte.

DANS LE DOMAINE HORTICOLE ET MARAICHER

- Mise hors gel des serres et tunnels plastiques.
(N.B. N'utiliser que du pétrole (Kerdane) et contrôler le CO₂).

DANS LE DOMAINE INDUSTRIEL

- Chauffage des locaux et entrepôts, réchauffage d'installations gelées.

DETAILS TECHNIQUES

(dimensions et poids sur la dernière page)

TYPE	CODE INFORMATIQUE	PUISSANCE KW	CONSUMMATION FIOUL MAX. KG/H	DEBIT AIR CHAUD M ³ /H	CAPACITE DU RESERVOIR LTR	AMPERAGE 230V	PRISE POUR THERMOSTAT
T 16	40.236.000	18,6	1,5	600	16	1,1	-
T 22	40.293.000	25	2,1	600	40	1,0	-
T 40	40.403.100	46	3,7	1.200	80	2,1	-
T 80	40.803.100	93	7,5	2.150	160	3,6	-