

# 11. CARACTÉRISTIQUES

Modèle	F501-GE	F501-HE
Code descriptif	FZAZ	

## Dimensions et poids

Modèle	F501-GE	F501-HE
Longueur	1.600 mm	1.385 mm
Largeur	610 mm	
Hauteur	980 mm	
Masse à sec [poids]	50 kg	47 kg

## Moteur

Modèle	GX160
Type	4 temps, monocylindre, soupape à came en tête, refroidi par air pulsé
Cylindrée	163 cm <sup>3</sup>
Alésage × Course	68,0 × 45,0 mm
Système d'allumage	Transistor magnétique
Bougie	BPR5ES (NGK) , W16EPR-U (DENSO)
Contenance en huile	0,58 L
Capacité du réservoir de carburant	2,5 L

## Transmission

Modèle	F501-GE	F501-HE
Embrayage	Type de tension de courroie	
Boîte de vitesses	Marche avant 2 marche arrière 1	
Contenance en huile de boîte de vitesses	0,95 L	

## Bruit et vibrations

Niveau de pression acoustique aux oreilles de l'opérateur (EN ISO 11200: 1995)	81 dB (A)
Incertitude	2 dB (A)
Niveau de puissance acoustique mesuré (Référence aux motobineuses des 2000/14/CE, 2005/88/CE)	96 dB (A)
Incertitude	2 dB (A)
Niveau de vibrations main-bras (EN12096: 1997 Annexe D, EN1033: 1995)	5,6 m/s <sup>2</sup>
Incertitude	2,2 m/s <sup>2</sup>

**NOTE:** Les caractéristiques sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.